TO: EPSON 愛用者

FROM: EPSON 客服中心

主題敘述:LW-700&LW-900P 連號設定方式

步驟 1: 開啟 Label Editor 標籤軟體,選擇【插入】→【連號】。

| 🔁 Label Editor - [版面 - 未命名] | L] | |
|--|-----------------------|------------------------|
| 💼 檔案(F) 編輯(E) 檢視(V) | 插入(1) 版面(L) 格式(S) | 設定(P) 視窗(W) 說明(H) 一 |
| 新增/開啓 儲存 3 | 圖片① 符號(<u>S</u>) | |
| | 條碼(<u>B</u>) | 🖌 🔁 🔁 😫 🗄 |
| 新細明體 | 外框(E) | A · Ē Ē Ē A |
| 選擇機型 | → 表格(山) | |
| ▼ EPSON LW-700 <u>男</u> 一標籤帶寬度 | 連號(<u>N</u>) | |
| 12mm - | 日期 / 時間(<u>D</u>) | |
| 取得標籤帶寬度 時上-合併列印(倍來) | 背裏(P) | |
| | 藝術字(<u>A</u>) | |
| 標籤帶長度 | 匯入表格(E) | |
| #42 mm - 自動 定長 - | 製作並貼上物件(O) | |
| | | |

步驟 2: 依序在【內容】、【格式】、【起始值】與【增值】中以半形文字輸入指定數字或字母→按下 【確定】。 ※起始值代表第一個號碼,增值則為每次增加多少號碼的數值。

| ÿ | 目號 | |
|---|------------------|---|
| | 設定 | |
| | 將格式字元 | 守的數字顯示為「#」。 |
| | 例如) | 格式 預設值 結果 O#### 10 0010 \$#,### 1000 \$1,000 LABEL# 55 LABEL55 |
| | 内容(A) | 數字 ▼ |
| | 格式(I) | # |
| | 起始值(型) | 10 増值① 10 |
| | 重複次數(<u>R</u>) | 1 最大(小)值(M) |
| | 字型E | 新細明體 |
| | 大小(3) | 12 ▼ ■ 粗體(B) |
| | 文字配置(P) | 靠左 ▼ |
| | | □ 刪除線(<u>K</u>) □ 雙刪除線(<u>D</u>) |
| | | 確定 取消 說明 |

步驟3:螢幕將會回到版面編輯畫面,請點選要貼上的位置後按【列印】。

| 🔁 Label Editor - [版面 - オ | 6命名1] |
|--|---|
| 👔 檔案(F) 編輯(E) 檢: | 視(V) 插入(0) 版面(L) 格式(S) 設定(P) 視窗(W) 說明(H) |
| 新增/開啓 備 存 | ▲ ● |
| | 🖸 🗶 🗶 🕒 🕒 🥙 🥙 💽 💽 🗮 👫 💷 💷 |
| 新細明體 | • 22 • B I U A • 🗐 🗐 🗄 🚔 • 👘 • |
| 選擇機型 ▼ EPSON LW-700 標籤帶寬度 12mm ▼ 取得標籤帶寬度 貼上-合併列印(倍率) 1 ▼ 標籤帶長度 12 ★ mm 自動 定長 留白 1 ★ mm 標籤帶安裝方式 | |

步驟 4:【列印份數】設定 5 份,勾選【執行連號列印】→【確定】。 輸出結果為:10、20、30、40、50…

|)ED | | | | X |
|--------|---------|----------|-----------|--------|
| 印表機機型 | EPSON L | ₩-700 | | 内容 |
| 列印份數 | 15 | <u>^</u> | | |
| 連號 | | | | |
| ☑ 執行連 | 號列印 | | | |
| 資料匯入 | | | | |
| □執行連 | 續匯入 | @ 使用 | 全部資料列印 | |
| | | ○列印 | 已透過資料新增視窗 | 確認過的資料 |
| 贴上-合併列 | NED | | | |
| 团依序列 | ED | | □指定列印範圈 | |
| 1 | 6 | e | | |
| 2 | 3 | 2 | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | _ | | |